

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 2965 от 18 июня 2021 г.

Всего страниц: 2

Наименование, юридический адрес Заказчика испытаний: ООО «Бурводстрой № 2», г. Тверь, ул. Бочкина, д. 15

Объект испытаний: вода питьевая

Регистрационный номер: 2976

Адрес места отбора пробы: артскважина, Тверская обл., Ржевский р-он, д. Парихино

Количество пробы: 5,0 л

Дата и время отбора пробы: 16.06.2021 г., 09 час. 00 мин.

Акт отбора пробы: ООО «Бурводстрой № 2», от 16.06.2021 г. в соответствии с ГОСТ 31861-2012

Проба предоставлена: 16.06.2021 г., 12 час. 00 мин.

Цель проведения испытаний: на соответствие требованиям таб. 3.1, 3.3, 3.13 СанПиН 1.2.3685-21

Дата проведения испытаний: с 16 июня 12 ч. 15 мин. по 18 июня 2021 года

Средства измерений:

- Фотометр фотоэлектрический «КФК-3-01» заводской номер 0500564, свидетельство о поверке № 187541/2 от 16.01.20 г. до 15.01.22 г.
- Спектрофотометр «КФК-3КМ» заводской номер 18084, свидетельство о поверке № 218886/2 от 27.10.20 г. до 26.10.21 г.
- Анализатор жидкости «Флюорат-02», мод. «Флюорат-02-2М», заводской номер 4331, свидетельство о поверке № С-БТ/03-06-2021/68505723 от 03.06.21 до 02.06.22г.
- Анализатор жидкости многопараметрический «Экотест-2000», заводской номер 3302, свидетельство о поверке № 204994/2 от 30.06.20 г. до 29.06.21 г.
- Весы электронные неавтоматического действия «Pioneer PA214C», заводской номер В738709289, свидетельство о поверке № С-БТ/03-06-2021/68890435 от 03.06.21 до 02.06.22г.
- Анализатор ртути «Юлия-5К», заводской номер 397, свидетельство о поверке № С-БТ/18-03-2021/46206159 от 18.03.21 г. до 17.03.22 г.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Определяемые показатели	Един. измерений	Допустимый уровень по НД	Результаты испытаний с характеристикой погрешности	НД на методы испытаний
1	2	3	4	5
Физико-химические показатели				
Запах t = 20 ⁰ С	балл	не более 2	0	ГОСТ Р 57164-2016
Запах t = 60 ⁰ С	балл	не более 2	0	ГОСТ Р 57164-2016
Вкус	балл	не более 3	0	ГОСТ Р 57164-2016
Цветность	град.	не более 30	6±2	ГОСТ 31868-2012
Мутность	ЕМФ	не более 2,6 (по формазину)	2,1±0,4	ГОСТ Р 57164-2016
	мг/л	не более 1,5 (по каолину)	1,2±0,2	
Перманганатная окисляемость	мг/дм ³	не более 7,0	0,32±0,06	ПНД Ф 14.1:2:4.154-99
Сульфаты (SO ₄ ²⁻)	мг/дм ³	не более 500	8,6±1,7	ГОСТ 31940-2012 метод 3
Сухой остаток	мг/дм ³	не более 1500	364±33	ПНД Ф 14.1:2:4.114-97
Фосфат-ионы	мг/дм ³	не нормируется	0,09±0,02	ПНД Ф 14.1:2:4.112-97
Ртуть (Hg)	мкг/дм ³	не более 5	менее 0,1	ГОСТ 31950-2012 метод 1
Нитриты (по NO ₂)	мг/дм ³	не более 3	менее 0,003	ГОСТ 33045-2014 п. 6
Жесткость общая	⁰ Ж (ммоль/дм ³)	не более 10,0	7,9±1,2	ГОСТ 31954-2012 метод А
Нефтепродукты (суммарно)	мг/дм ³	не нормируется	менее 0,005	ПНД Ф 14.1:2:4.128-98
Медь (Cu, суммарно)	мг/дм ³	не более 1,0	0,197±0,049	ГОСТ 31866-2012
Мышьяк (суммарно)	мг/дм ³	не более 0,01	менее 0,01	ГОСТ 4152-89
Алюминий (Al)	мг/дм ³	не более 0,2	менее 0,01	ПНД Ф 14.1:2.181-02

1	2	3	4	5
Массовая концентрация хрома (VI)	мг/дм ³	не более 0,05	менее 0,025	ГОСТ 31956-2012 метод А
Водородный показатель (рН)	ед.рН	в пределах 6 – 9	7,30±0,20	ПНД Ф 14.1:2:3:4.121-97
Железо общее (Fe)	мг/дм ³	не более 0,3	0,10±0,02	ПНД Ф 14.1:2:4.50-96
Марганец (Mn)	мг/л	не более 0,1	менее 0,01	ПНД Ф 14.1:2:4.188-02
Аммиак и ионы аммония (суммарно)	мг/дм ³	не более 1,5	0,21±0,04	ГОСТ 33045-2014 п.5
Щелочность	ммоль/дм ³	не нормируется	6,50±0,78	ГОСТ 31957-2012 метод А
Гидрокарбонат-ион	мг/дм ³	не нормируется	396,5	ГОСТ 31957-2012 метод А
Фториды (F ⁻)	мг/дм ³	не более 1,5	0,27±0,07	ФР 1.31.2007.03496
Свинец (Pb, суммарно)	мг/дм ³	не более 0,01	менее 0,0001	ГОСТ 31866-2012
Кадмий (Cd, суммарно)	мг/дм ³	не более 0,001	менее 0,0001	ГОСТ 31866-2012
Цинк (Zn ²⁺)	мг/дм ³	не более 5,0	менее 0,0005	ГОСТ 31866-2012

Протокол утверждаю:

Заместитель начальника ИЦ

М.П.



О.К. Николаева



ИЦ не несет ответственности за представительность отобранных и доставленных Заказчиком образцов (проб).

Данные результаты протокола испытаний распространяются только на образец, подвергнутый испытаниям. Настоящий протокол не может быть полностью или частично воспроизведен (скопирован или перепечатан) без письменного разрешения испытательного центра.